



⑮ **BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND**



**DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT**

⑫ **Offenlegungsschrift**
⑩ **DE 102 04 979 A 1**

⑲ Aktenzeichen: 102 04 979.3
⑳ Anmeldetag: 6. 2. 2002
㉑ Offenlegungstag: 14. 8. 2003

⑤① Int. Cl.⁷:
C 08 G 71/02
C 08 G 18/32
C 08 G 18/80
C 08 G 18/10
C 09 D 175/02
C 09 J 175/02

DE 102 04 979 A 1

⑦① Anmelder:
BASF AG, 67063 Ludwigshafen, DE

⑦② Erfinder:
Bruchmann, Bernd, Dr., 67251 Freinsheim, DE

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

⑤④ Verfahren zur Herstellung hochfunktioneller hochverzweigter Polyharnstoffe

⑤⑦ Gegenstand der Erfindung ist ein Verfahren zur Herstellung von hochfunktionellen hochverzweigten Polyharnstoffen, umfassend die Schritte
a) Umsetzung eines mindestens difunktionellen verkapp-ten Di- oder Polyisocyanats mit mindestens einem mindestens difunktionellen primären und/oder sekundären Amin unter Eliminierung des Blockierungsmittels,
b) intermolekulare Umsetzung der Reaktionsprodukte aus Schritt a) zu einem hochfunktionellen hochverzweigten Polyharnstoff.

DE 102 04 979 A 1

Beschreibung

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft gezielt aufgebaute hochfunktionelle hochverzweigte Polyharnstoffe auf Basis von Di- oder Polyisocyanaten und Di- oder Polyaminen sowie ein Verfahren zu ihrer Herstellung.

5 [0002] Die erfindungsgemäßen hochfunktionellen hochverzweigten Polyharnstoffe können u. a. als Haftvermittler, Thixotropiermittel oder als Bausteine zur Herstellung von Lacken, Überzügen, Klebstoffen, Dichtmassen, Giesselastomeren oder Schaumstoffen technisch vorteilhaft eingesetzt werden.

10 [0003] Polyharnstoffe werden üblicherweise aus der Reaktion von Isocyanaten mit Wasser oder Isocyanaten mit Aminen erhalten. Die Reaktion ist jedoch sehr exotherm und es werden Produkte erhalten, die uneinheitlich sind und einen hohen Grad an Vernetzung aufweisen. Aus diesem Grund sind Polyharnstoffe in der Regel unlöslich in bekannten organischen Lösemitteln. Siehe dazu auch Becker/Braun, Kunststoff-Handbuch Bd. 7, Polyurethane, Hanser-Verlag 1993.

[0004] Definiert aufgebaute, Harnstoffgruppen enthaltende hochfunktionelle Polymere sind ebenfalls bekannt.

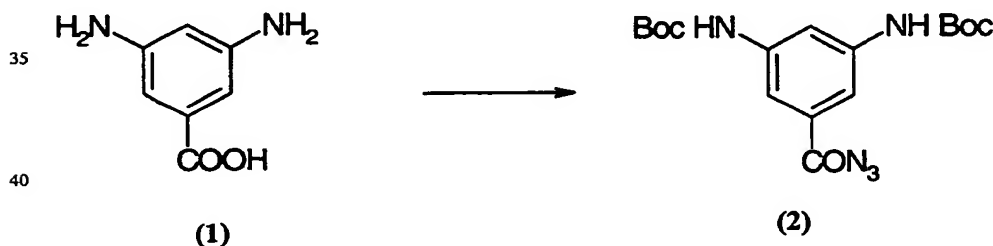
15 [0005] WO 98/52995 beschreibt dendrimere, hochdefinierten Polyurethanpolyole, die sich durch Verwendung von Isocyanaten mit einer primären und einer tertiären NCO-Gruppe und Dialkanolaminen mittels eines schalenförmigen (generationenweisen) Aufbaus herstellen lassen. In der Synthese entstehen Harnstoff-Urethane, jedoch mit einem deutlichen Übergewicht der Urethangruppen im Molekül (Verhältnis Harnstoffgruppen zu Urethangruppen 1 : 2).

20 [0006] EP-A-1 026 185 beschreibt die Herstellung von hoch- und hypervverzweigten Polyurethanpolyolen, die ohne Schutzgruppentechniken durch gezielten Aufbau mittels AB₂- und AB₃-Strukturen unter Ausnutzung von intramolekularen Reaktivitätsunterschieden bei den Reaktionspartnern hergestellt werden. Die Reaktion wird abgebrochen durch Zugabe eines der beiden Reaktionspartner im Überschuss. Auch hier werden Aminoalkohole eingesetzt, bei den verknüpfenden Gruppen sind jedoch ebenfalls Urethangruppen dominierend (Verhältnis Harnstoffgruppen zu Urethangruppen 1 : 2 oder 1 : 3).

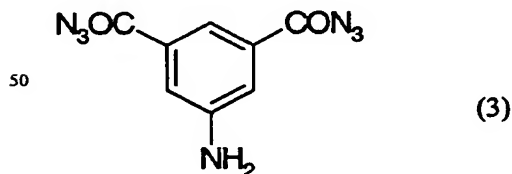
25 [0007] DE-A-100 30 869 beschreibt die Herstellung von mehrfunktionellen Polyisocyanat-Polyadditionsprodukten, bei denen als Isocyanatreaktive Komponenten Aminoalkohole wie auch Di- und Triamine als Harnstoffbildner genannt sind. Diese Amine werden jedoch in Verbindung mit Alkoholen eingesetzt, da die alleinige Reaktion von Diisocyanat und Di- oder Triamin aus Gründen der Exothermie nur schwer beherrschbar ist.

[0008] Hochfunktionelle hypervverzweigte Polyharnstoffe wurden beschrieben von A. Kumar und E. W. Meijer, Chem. Commun. 1629 (1998) und von den gleichen Autoren in Polym. Prep. 39, (2), 619 (1998).

30 [0009] Die Produkte wurden hergestellt aus 3,5-Diaminobenzoesäure (1), die in mehreren Reaktionsschritten in das Amin-blockierte Carbonsäureazid (2) überführt wurde. Anschliessend wurde unter Erhitzen und unter Eliminierung von Stickstoff der Polyharnstoff gebildet. Die beschriebenen Produkte zeichneten sich durch ihre extreme Schwerlöslichkeit aus.



45 [0010] Eine aktuelle Veröffentlichung von A. V. Ambade und A. Kumar, J. Polym. Sci. Part A, Polym. Chem. 39, 1295-1304 (2001) beschreibt nochmals hochfunktionelle hypervverzweigte Polyharnstoffe, die analog aus 3,5-Diaminobenzoylazid (2) bzw. aus 5-Aminoisophthaloylazid (3) über die Azid-Route hergestellt werden.



55 [0011] Auch die aus dieser Synthesemethode generierten Produkte werden von den Autoren als unlöslich in allen gängigen Lösemitteln beschrieben.

[0012] Die Azid-Route ist aufgrund folgender Überlegungen auch aus technischer Sicht unattraktiv:

- 60
- die mehrstufige Synthese unter Anwendung von Schutzgruppentechniken belastet die Produktionskosten
 - es lassen sich aufgrund der Azid-Reaktivität nur aromatische Harnstoff-Produkte herstellen
 - der Umgang mit aromatischen Carbonsäureaziden bzw. aromatischen Aminen im großen Maßstab ist aus sicherheitstechnischen Gründen bedenklich.

65 [0013] Hochfunktionelle hypervverzweigte aliphatische Polyharnstoffe lassen sich auch gemäß WO 98/50453 herstellen. Nach dem dort beschriebenen Verfahren werden Triamine mit zwei primären und einer sekundären Aminfunktion, z. B. Dipropylentriamin oder Trisaminoethylamin, mit Carbonyldiimidazol als Phosgen-analoge Verbindung umgesetzt. Es entstehen zunächst Imidazolide, die dann intermolekular zu den Polyharnstoffen weiterreagieren. Der Nachteil dieser Synthese ist in dem vergleichsweise hohen Preis für Carbonyldiimidazol zu sehen, zum anderen darin, daß die resultie-

renden Produkte immer terminale Imidazolid-Gruppen enthalten, die labil sind und über einen Hydrolyseschritt in Harnstoffgruppen umgewandelt werden müssen.

[0014] Der Erfindung lag daher die Aufgabe zugrunde, mittels eines technisch einfachen Verfahrens aliphatische und aromatische hochfunktionelle hochverzweigte Polyharnstoffe bereitzustellen, deren Strukturen sich leicht an die Erfordernisse der Anwendung anpassen lassen und die aufgrund ihres definierten Aufbaus vorteilhafte Eigenschaften, wie hohe Funktionalität, hohe Reaktivität und gute Löslichkeit, in sich vereinen können, sowie ein Verfahren zur Herstellung dieser hochfunktionellen hochverzweigten Polyharnstoffe.

[0015] Die Aufgabe konnte erfindungsgemäß gelöst werden, indem Di- oder Polyisocyanate mit verkappten NCO-Gruppen mit di- oder mehrfunktionellen primären und/oder sekundären Aminen umgesetzt wurden.

[0016] Gegenstand der Erfindung ist somit ein Verfahren zur Herstellung von hochfunktionellen Polyharnstoffen, umfassend die Schritte

- a) Umsetzung eines mindestens difunktionellen blockierten Di- oder Polyisocyanats mit mindestens einem mindestens difunktionellen primären und/oder sekundären Amin unter Eliminierung des Blockierungsmittels,
- b) intermolekulare Umsetzung der Reaktionsprodukte aus Schritt a) zu einem hochfunktionellen Polyharnstoff.

[0017] Gegenstand der Erfindung sind weiterhin die nach diesem Verfahren hergestellten hochfunktionellen hochverzweigten Polyharnstoffe.

[0018] Gegenstand der Erfindung ist ferner die Verwendung der erfindungsgemäßen hochfunktionellen hochverzweigten Polyharnstoffe als Haftvermittler, Thixotropiermittel oder als Bausteine zur Herstellung von Lacken, Überzügen, Klebstoffen, Dichtmassen, Giesselastomeren oder Schaumstoffen.

[0019] In einer bevorzugten Ausführungsform des Verfahrens zur Herstellung hochfunktioneller hochverzweigter Polyharnstoffe werden als blockierte Polyisocyanate Di- oder Polyurethane eingesetzt, als Blockierungsmittel dienen hierbei Alkohole. Man geht also aus von Di- oder Polyurethanen, die mit mindestens einem di- oder mehrfunktionellen primären oder sekundären Amin unter Eliminierung eines Monoalkohols umgesetzt werden.

[0020] Die entsprechenden Di- oder Polyurethane können zum Beispiel hergestellt werden aus der Reaktion von Di- oder Polyisocyanaten mit aliphatischen, araliphatischen oder aromatischen Alkoholen, vorzugsweise Monoalkoholen. Weiterhin können sie beispielsweise dargestellt werden durch Umsetzung von primären Aminen mit Alkohol und Harnstoff gemäß EP-A-18586, durch Umsetzung von primären Aminen mit O-Alkylcarbamaten gemäß EP 18588 oder EP-A-28338, durch Umsetzung von primären Aminen mit Dimethylcarbonat gemäß EP-A-570071 oder auch durch Umsetzung von Formamiden mit Dimethylcarbonat oder von primären Aminen mit Methylformiat gemäß EP-A-609786.

[0021] Allgemein können auch Di- oder Polyurethane verwendet werden, die als Ausgangsprodukte oder Zwischenprodukte bei der Synthese phosgenfrei hergestellter Di- oder Polyisocyanate gemäß den Schriften EP 355443, EP 566925, EP 568782 oder DE 198 20 114 anfallen.

[0022] Bei der Reaktion der Di- oder Polyurethane mit den Di- oder Polyaminen zu den erfindungsgemäßen hochfunktionellen hochverzweigten Polyharnstoffen wird die Reversibilität der Reaktion zwischen Isocyanat und Alkohol gegenüber der Irreversibilität der Reaktion zwischen Isocyanat und Amin bei den gegebenen Reaktionsbedingungen ausgenutzt, um einen gezielten Molekülaufbau zu steuern. Der Alkohol wird hier im Prinzip als Blockierungsmittel für die Isocyanatgruppe, also als Moderator für die extreme Reaktivität des Isocyanats mit dem Amin genutzt.

[0023] In einer weiteren Ausführungsform des erfindungsgemäßen Verfahrens geht man aus von Di- oder Polyisocyanaten, deren NCO-Gruppen mit sogenannten Blockierungsreagenzien, wie sie im Stand der Technik beschrieben sind, blockiert werden. Diese Blockierungsreagenzien zeichnen sich dadurch aus, daß sie eine thermisch reversible Blockierung der Isocyanat-Gruppen bei Temperaturen in der Regel unter 160°C gewährleisten. Daher werden derartige Blockierungsmittel zur Modifikation von Isocyanaten eingesetzt, die in thermisch härtbaren Einkomponenten-Polyurethansystemen Einsatz finden. Diese Blockierungsmittel werden ausführlich beschrieben zum Beispiel in Z. W. Wicks, Prog. Org. Coat. 3 (1975) 73-99 und Prog. Org. Coat. 9 (1981), 3-28, D. A. Wicks und Z. W. Wicks, Prog. Org. Coat. 36 (1999), 148-172 und Prog. Org. Coat. 41 (2001), 1-83 sowie in Houben-Weyl, Methoden der Organischen Chemie, Bd. XIV/2, 61 ff., Georg Thieme Verlag, Stuttgart 1963. Vorzugsweise werden als Blockierungsmittel Phenole, Caprolactam, 1H-Imidazol, 2-Methylimidazol, 1,2,4-Triazol, 3,5-Dimethylpyrazol, Malonsäuredialkylester, Acetanilid, Acetonoxim oder Butanonoxim verwendet.

[0024] Die Reaktion mit dem Di- oder Polyamin zum erfindungsgemäßen hochfunktionellen hochverzweigten Polyharnstoff erfolgt auch hier unter Eliminierung des Blockierungsmittels.

[0025] Im folgenden werden daher die mit Alkoholen oder mit Blockierungsmitteln geschützten NCO-Gruppen als "verkappte NCO-Gruppen" bezeichnet.

[0026] Die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren gebildeten hochfunktionellen hochverzweigten Polyharnstoffe sind nach der Reaktion, also ohne Modifikation, entweder mit Amino- oder mit verkappten NCO-Gruppen terminiert. Sie lösen sich gut in polaren Lösemitteln, zum Beispiel in Alkoholen, wie Methanol, Ethanol, Butanol, Alkohol/Wasser-Mischungen, Dimethylformamid, Dimethylacetamid, N-Methylpyrrolidon, Ethylencarbonat oder Propylencarbonat.

[0027] Unter einem hochfunktionellen Polyharnstoff ist im Rahmen dieser Erfindung ein Produkt zu verstehen, das Harnstoffgruppen sowie mindestens drei, bevorzugt mindestens sechs, mehr bevorzugt mindestens zehn funktionelle Gruppen aufweist. Die Anzahl der funktionellen Gruppen ist prinzipiell nach oben nicht beschränkt, jedoch können Produkte mit sehr hoher Anzahl funktioneller Gruppen unerwünschte Eigenschaften, wie beispielsweise hohe Viskosität oder schlechte Löslichkeit, aufweisen. Die hochfunktionellen Polyharnstoffe der vorliegenden Erfindung weisen zumeist nicht mehr als 100 funktionelle Gruppen, bevorzugt nicht mehr als 50 funktionelle Gruppen auf.

[0028] Die bei der Herstellung der hochfunktionellen hochverzweigten Polyharnstoffe verwendeten Amine sind aus Verbindungen ausgewählt, die mindestens zwei mit Urethangruppen reaktive Amin-Gruppen tragen. Verbindungen mit mindestens zwei mit Urethangruppen reaktiven Amin-Gruppen sind zum Beispiel Ethylendiamin, N-Alkylethylendiamin, Propylendiamin, 2,2-Dimethyl-1,3-propandiamin, N-Alkylpropylendiamin, Butylendiamin, N-Alkylbutylendia-

min, Hexamethyldiamin, N-Alkylhexamethyldiamin, Toluylendiamin, Diaminodiphenylmethan, Diaminodicyclohexylmethan, Phenylendiamin, Cyclohexyldiamin, Diaminodiphenylsulfon, Isophorondiamin, 2-Butyl-2-ethyl-1,5-pentamethyldiamin, 2,2,4- oder 2,4,4-Trimethyl-1,6-hexamethylen-diamin, 2-Aminopropylcyclohexylamin, 3(4)-Aminomethyl-1-methylcyclohexyl-amin, 1,4-Diamino-4-methylpentan, Amin-terminierte Polyoxalkylenpolyole (sogenannte Jeffamine), aminierte Polytetramethylenglykole, N-Aminoalkylpiperidine, Ammoniak, Bis(aminoethyl)amin, Bis(amino-nopropyl)amin, Bis(aminobutyl)amin, Bis(aminopentyl)amin Bis(aminohexyl)amin, Tris(aminoethyl)amin, Tris(amino-propyl)amin, Tris(aminohexyl)amin, Trisaminohexan, 4-Aminomethyl-1,8-octamethyldiamin, N'-(3-Aminopropyl)-N,N-dimethyl-1,3-propandiamin, Trisaminononan oder Melamin. Weiterhin sind auch beliebige Mischungen aus minde-

stens zwei der genannten Verbindungen einsetzbar.
 [0029] Als Di- oder Polyisocyanate kommen die nach dem Stand der Technik bekannten und nachfolgend beispielhaft genannten aliphatischen, cycloaliphatischen, araliphatischen und aromatischen Di- oder Polyisocyanate in Frage. Zu nennen sind hier vorzugsweise 4,4'-Diphenylmethandiisocyanat, die Mischungen aus monomeren Diphenylmethandiisocyanaten und oligomeren Diphenylmethandiisocyanaten (Polymer-MDI), Tetramethyldiisocyanat, Tetramethyldiisocyanat-Trimere, Hexamethyldiisocyanat, Hexamethyldiisocyanat-Trimere, Isophorondiisocyanat-Trimer, 4,4'-Methylenbis(cyclohexyl)-diisocyanat, Xylyldiisocyanat, Tetramethylxylyldiisocyanat Dodecyldiisocyanat, Lysinalkylester-diisocyanat, wobei Alkyl für C₁ bis C₁₀ steht, 1,4-Diisocyanatocyclohexan oder 4-Isocyanatomethyl-1,8-octamethyldiisocyanat.

[0030] Besonders bevorzugt zum Aufbau der Polyharnstoffe sind Di- oder Polyisocyanate geeignet, die NCO-Gruppen unterschiedlicher Reaktivität aufweisen. Genannt seien hier 2,4-Toluylendiisocyanat (2,4-TDI), 2,4'-Diphenylmethandiisocyanat (2,4'-MDI), Triisocyanatotoluol, Isophorondiisocyanat (IPDI), 2-Butyl-2-ethylpentamethyldiisocyanat, 2,2,4- oder 2,4,4-Trimethyl-1,6-hexamethylen-diisocyanat, 2-Isocyanatopropylcyclohexylisocyanat, 3(4)-Isocyanatomethyl-1-methylcyclohexyl-isocyanat, 1,4-Diisocyanato-4-methylpentan, 2,4'-Methylenbis(cyclohexyl)diisocyanat und 4-Methyl-cyclohexan-1,3-diisocyanat (H-TDI).

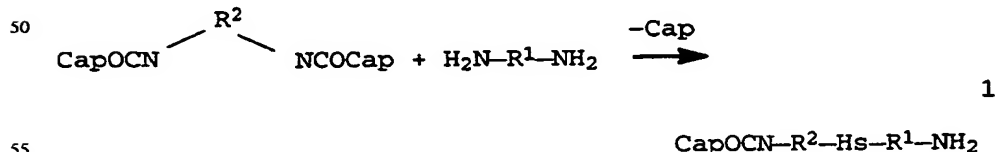
[0031] Weiterhin sind zum Aufbau der Polyharnstoffe Isocyanate geeignet, deren NCO-Gruppen zunächst gleich reaktiv sind, bei denen sich jedoch durch Erstaddition eines Reaktanden an einer NCO-Gruppe ein Reaktivitätsabfall bei der zweiten NCO-Gruppe induzieren läßt. Beispiele dafür sind Isocyanate, deren NCO-Gruppen über ein delokalisiertes π -Elektronensystem gekoppelt sind, z. B. 1,3- und 1,4-Phenylendiisocyanat, 1,5-Naphthylendiisocyanat, Diphenyl-diisocyanat, Tolidindiisocyanat oder 2,6-Toluylendiisocyanat.

[0032] Weiterhin können beispielsweise Oligo- oder Polyisocyanate verwendet werden, die sich aus den oben genannten Di- oder Polyisocyanaten oder deren Mischungen durch Verknüpfung mittels Urethan-, Allophanat-, Harnstoff-, Biuret-, Uretidion-, Amid-, Isocyanurat-, Carbodiimid-, Uretonimin-, Oxadiazintrion- oder Iminooxadiazindion-Strukturen herstellen lassen.

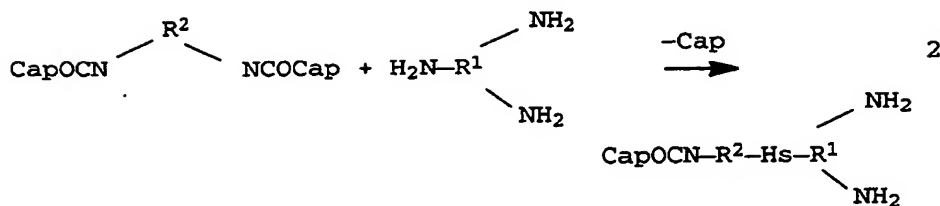
[0033] Als Alkohole zur Urethanbildung kommen vorzugsweise lineare oder verzweigte aliphatische Monoalkohole, wie Methanol, Ethanol, Propanol, Butanol, Pentanol, Hexanol, Heptanol, Octanol, Isopropanol, Isobutanol oder 2-Ethyl-1-hexanol oder araliphatische Monoalkohole, wie Benzylalkohol oder Phenylethanol in Betracht. Besonders bevorzugt sind die linearen oder verzweigten aliphatischen Monoalkohole sowie Benzylalkohol.

[0034] Bei der Herstellung der hochfunktionellen Polyharnstoffe ist es notwendig, das Verhältnis von Verbindungen mit mindestens zwei mit verkappten NCO-Gruppen reaktiven Amin-Gruppen zu dem verkappten Isocyanat so einzustellen, dass das resultierende einfachste Kondensationsprodukt (im weiteren Kondensationsprodukt (A) genannt) im Mittel entweder eine verkappte NCO-Gruppe und mehr als eine mit der verkappten NCO-Gruppe reaktive Gruppe oder eine mit verkappten NCO-Gruppen reaktive Gruppe und mehr als eine verkappte NCO-Gruppe enthält. Die einfachste Struktur des Kondensationsproduktes (A) aus einem verkappten Di- oder Polyisocyanat (X) und einem Di- oder Polyamin (Y) ergibt dabei die Anordnung XY_n oder X_nY, wobei n in der Regel eine Zahl zwischen 1 und 6, vorzugsweise zwischen 1 und 4, besonders bevorzugt zwischen 1 und 3 darstellt. Die reaktive Gruppe, die dabei als einzelne Gruppe resultiert, wird im folgenden generell "fokale Gruppe" genannt.

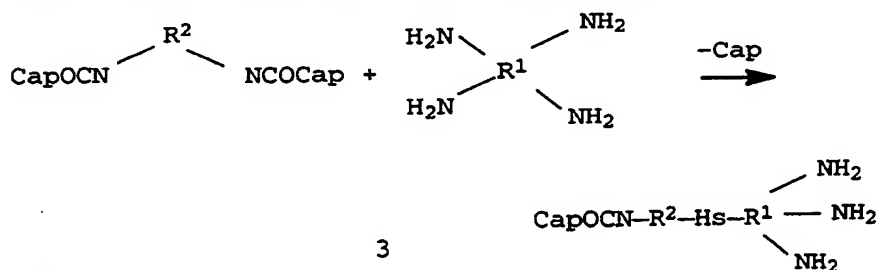
[0035] Liegt beispielsweise bei der Herstellung des einfachsten Kondensationsproduktes (A) aus einem verkappten Diisocyanat und einem zweiwertigen Amin das Umsetzungsverhältnis bei 1 : 1, so resultiert ein Molekül des Typs XY, veranschaulicht durch die allgemeine Formel 1.



[0036] Bei der Herstellung des Kondensationsproduktes (A) aus einem verkappten Diisocyanat und einem dreiwertigen Amin bei einem Umsetzungsverhältnis von 1 : 1 resultiert ein Molekül des Typs XY₂, veranschaulicht durch die allgemeine Formel 2. Fokale Gruppe ist hier eine verkappte Isocyanatgruppe.

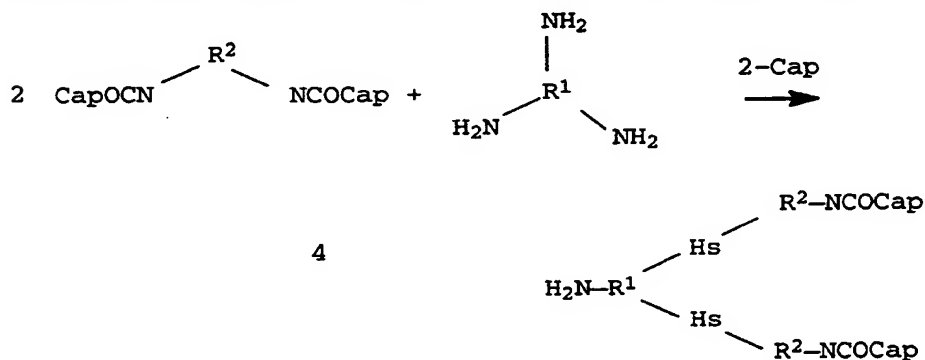


[0037] Bei der Herstellung des Kondensationsproduktes (A) aus einem verkappten Diisocyanat und einem vierwertigen Amin ebenfalls mit dem Umsetzungsverhältnis 1 : 1 resultiert ein Molekül des Typs XY_3 , veranschaulicht durch die allgemeine Formel 3. Fokale Gruppe ist hier ein verkapptes Isocyanat.



[0038] In den Formeln 1 bis 3 bedeuten R^1 einen aliphatischen, aromatischen oder araliphatischen Rest, wie er zum Beispiel durch Entfernung der NCO-Gruppen bei einem Di- oder Polyisocyanatmolekül erhalten wird, R^2 einen aliphatischen, aromatischen oder araliphatischen Rest, Cap das Verkappungsmittel und Hs eine Harnstoffgruppe.

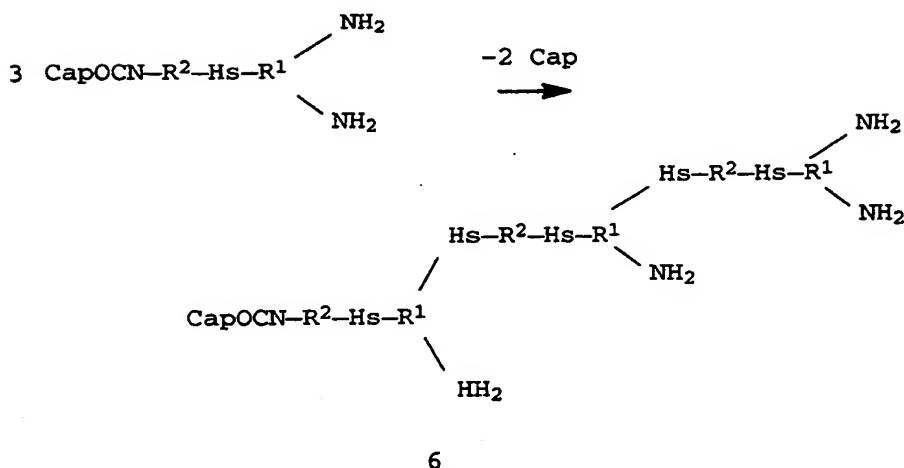
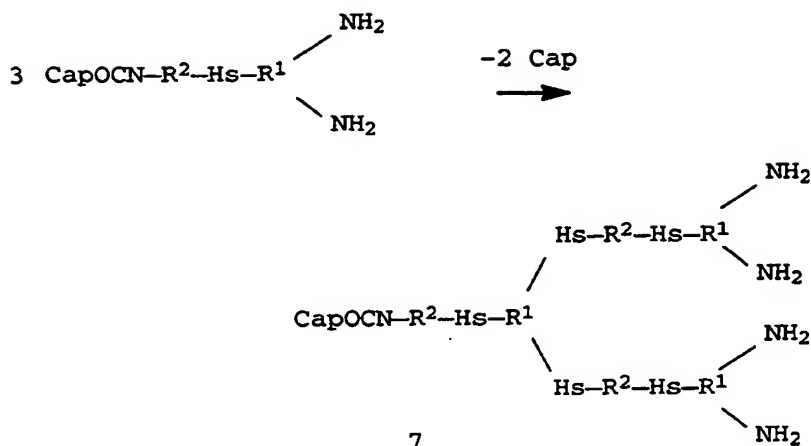
[0039] Weiterhin kann die Herstellung des Kondensationsproduktes (A) zum Beispiel auch aus einem verkappten Diisocyanat und einer dreiwertigen, mit dem verkappten Diisocyanat reaktiven Komponente, veranschaulicht durch die allgemeine Formel 4 erfolgen, wobei das Umsetzungsverhältnis bei molar 2 : 1 liegt. Hier resultiert ein Molekül des Typs X_2Y , fokale Gruppe ist hier ein Amin. In der Formel 4 haben R^1 und R^2 die gleiche Bedeutung wie in den Formeln 1 bis 3.



[0040] Werden zu den Komponenten zusätzlich difunktionelle Verbindungen, z. B. mit zwei verkappten Isocyanatgruppen oder mit zwei Amingruppen gegeben, so bewirkt dies eine Verlängerung der Ketten, wie beispielsweise in der allgemeinen Formel 5 veranschaulicht. Es resultiert wieder ein Molekül des Typs X_2Y , fokale Gruppe ist ein verkapptes Isocyanat.

[0041] In Formel 5 bedeutet R^3 einen organischen Rest, R^1 , R^2 und Hs sind wie vorstehend beschrieben definiert.





[0052] In Formel 6 und 7 sind R^1 , R^2 und Hs wie vorstehend definiert.

[0053] Zum Abbruch der intermolekularen Polykondensationsreaktion gibt es verschiedene Möglichkeiten. Beispielsweise kann die Temperatur auf einen Bereich abgesenkt werden, in dem die Reaktion zum Stillstand kommt und das Produkt (A) oder das Polykondensationsprodukt (P) lagerstabil ist.

[0054] In einer bevorzugten Ausführungsform wird, sobald aufgrund der intermolekularen Reaktion des Kondensationsproduktes (A) ein Polykondensationsprodukt (P) mit gewünschten Polykondensationsgrad vorliegt, dem Produkt (P) zum Abbruch der Reaktion ein Produkt mit gegenüber der fokalen Gruppe von (P) reaktiven Gruppen zugesetzt. So kann bei einer verkappten NCO-Gruppe als fokaler Gruppe zum Beispiel ein Mono-, Di- oder Polyamin zugegeben werden. Bei einem Amin als fokaler Gruppe kann dem Produkt (P) beispielsweise ein Mono-, Di- oder Polyurethan, ein Mono-, Di- oder Polyisocyanat, ein Aldehyd, Keton oder ein mit Amin reaktives Säurederivat zugegeben werden.

[0055] Die Herstellung der erfindungsgemäßen hochfunktionellen Polyharnstoffe erfolgt zumeist in einem Druckbereich von 2 mbar bis 20 bar, bevorzugt bei Normaldruck, in Reaktoren oder Reaktorkaskaden, die im Batchbetrieb, halbkontinuierlich oder kontinuierlich betrieben werden.

[0056] Durch die vorgenannte Einstellung der Reaktionsbedingungen und gegebenenfalls durch die Wahl des geeigneten Lösemittels können die erfindungsgemäßen Produkte nach der Herstellung ohne weitere Reinigung weiterverarbeitet werden.

[0057] In einer weiteren bevorzugten Ausführungsform können die erfindungsgemäßen Polyharnstoffe neben den bereits durch die Reaktion erhaltenden funktionellen Gruppen weitere funktionelle Gruppen erhalten. Die Funktionalisierung kann dabei während des Molekulargewichtsaufbaus oder auch nachträglich, d. h. nach Beendigung der eigentlichen Polykondensation erfolgen.

[0058] Gibt man vor oder während des Molekulargewichtsaufbaus Komponenten zu, die neben Amin oder verkappten Isocyanatgruppen weitere funktionelle Gruppen oder funktionelle Elemente besitzen, so erhält man ein Polyharnstoff-Polymer mit statistisch verteilten von den verkappten Isocyanat- oder Amingruppen verschiedenen Funktionalitäten.

[0059] Derartige Effekte lassen sich zum Beispiel durch Zusatz von Verbindungen während der Polykondensation erzielen, die neben Amingruppen oder verkappten Isocyanatgruppen weitere funktionelle Gruppen oder funktionelle Elemente, wie Hydroxylgruppen, Mercaptogruppen, tertiäre Amingruppen, Ethergruppen, Derivate von Carbonsäuren, Derivate von Sulfonsäuren, Derivate von Phosphonsäuren, Silangruppen, Siloxangruppen, Arylreste oder langkettige Alkylreste tragen. Zur Modifikation mittels OH-Gruppen lassen sich beispielsweise Ethanolamin, N-Methylethanolamin, Propanolamin, Isopropanolamin, 2-(Butylamino)ethanol, 2-(Cyclohexylamino)ethanol, 2-Amino-1-butanol, 2-(2'-Aminoethoxy)ethanol oder höhere Alkoxylierungsprodukte des Ammoniaks, 4-Hydroxypiperidin, 1-Hydroxyethylpiperazin, Diethanolamin, Dipropanolamin, Diisopropanolamin, Tris(hydroxymethyl)aminomethan oder Tris(hydroxyethyl)aminomethan verwenden. Für die Modifikation mit Mercaptogruppen lässt sich zum Beispiel Cysteamin einsetzen. Tertiäre Aminogruppen lassen sich zum Beispiel durch Einbau von N-Methyldiethylentriamin oder N,N-Dimethylethylendiamin erzeugen. Ethergruppen können zum Beispiel durch Einkondensation von Amin-terminierten Polyetherolen (sogenannten Jeffaminen) generiert werden. Säuregruppen können zum Beispiel durch Einbau von Aminocarbonsäuren, Aminosulfonsäuren oder Aminophosphonsäuren erhalten werden. Silizium-Gruppen können zum Beispiel durch Einbau von Hexamethyldisilazan generiert werden. Durch Reaktion mit Alkylaminen oder Alkylisocyanaten lassen sich langkettige Alkylreste einbringen.

[0060] Eine nachträgliche Funktionalisierung kann man erhalten, indem Aminogruppen enthaltende hochfunktionelle Polyharnstoffe zu Beispiel durch Zugabe von Säuregruppen-, Keton- oder Aldehydgruppen enthaltenden Molekülen oder mit aktivierte Doppelbindungen, zum Beispiel acrylische Doppelbindungen, enthaltenden Molekülen, modifiziert werden. Beispielsweise lassen sich Säuregruppen enthaltende Polyharnstoffe durch Umsetzung mit Acrylsäure oder durch Reaktion mit Aktivestern oder Anhydriden von Dicarbonsäuren erhalten.

[0061] Weiterhin können Aminogruppen enthaltende hochfunktionelle Polyharnstoffe auch durch Umsetzung mit Alkylenoxiden, zum Beispiel Ethylenoxid, Propylenoxid oder Butylenoxid, in hochfunktionelle Polyharnstoff-Polyole überführt werden.

[0062] Durch Salzbildung mit Protonensäuren oder durch Quaternisierung der Aminfunktionen mit z. B. Alkylierungsreagenzien, wie Methylhalogeniden oder Dialkylsulfaten, können die Polyharnstoffe wasserlöslich oder wasserdispergierbar eingestellt werden.

[0063] Um eine Hydrophobierung zu erreichen, können Amin-terminierten Produkte z. B. mit gesättigten oder ungesättigten langkettigen Carbonsäuren, deren gegenüber Amin-Gruppen reaktiven Derivaten oder auch mit aliphatischen Isocyanaten umgesetzt oder teilumgesetzt werden. Mit verkappten Isocyanatgruppen terminierte Polyharnstoffe lassen sich zum Beispiel mit langkettigen Alkylaminen oder langkettigen aliphatischen Monoalkoholen zu hydrophoberen Produkten umsetzen.

[0064] Verkappte NCO-Gruppen enthaltende hochfunktionelle Polyharnstoffe können in zwei Kategorien eingeteilt werden: Urethangruppen enthaltende hochfunktionelle Polyharnstoffe können zum Beispiel durch Zugabe von Molekülen mit mindestens einer primären oder sekundären Amin-Funktion und zusätzlichen anderen funktionellen Gruppen, z. B. Hydroxylgruppen, Säuregruppen, Ether- oder Estergruppen, tertiären Aminogruppen, Silan- oder Siloxangruppen, entweder "in situ" oder auch nachträglich modifiziert werden.

[0065] Blockierungsmittel enthaltende hochfunktionelle Polyharnstoffe können ebenfalls gemäß den Urethangruppen enthaltenden Polyharnstoffen modifiziert werden. Durch die Möglichkeit der Deblockierung beim Erwärmen oder Erhitzen können diese Moleküle jedoch auch NCO-Gruppen freisetzen, so daß sie auch z. B. mit OH-Gruppen enthaltenden Molekülen leicht reagieren können.

[0066] Ein großer Vorteil des erfindungsgemäßen Verfahren liegt in seiner Wirtschaftlichkeit. Sowohl die Umsetzung zu einem Kondensationsprodukt (A) oder Polykondensationsprodukt (P) als auch die Reaktion von (A) oder (P) zu Polyharnstoffen mit anderen funktionellen Gruppen oder Elementen kann in einer Reaktionsvorrichtung erfolgen, was technisch und wirtschaftlich vorteilhaft ist.

[0067] Die vorliegende Erfindung soll anhand der nachfolgenden Beispiele näher erläutert werden.

Beispiel 1

Herstellung des Diurethans aus Isophorondiisocyanat (IPDI) und n-Butanol

[0068] 2,1 Mol n-Butanol wurden 50%ig in trockenem 2-Butanon vorgelegt, auf 60°C erwärmt und 300 ppm (bezogen auf Masse des Isocyanats) Dibutylzinndilaurat zugesetzt. Anschließend wurde 1 Mol IPDI innerhalb 30 min zugegeben, wobei die Reaktionstemperatur mittels Kühlung bei 60°C gehalten wurde. Nach Zugabe des Isocyanats wurde noch 1 h bei 70°C zur Vervollständigung der Urethanreaktion nachgerührt. Anschließend wurde das Lösemittel am Rotationsverdampfer bei 60°C und vermindertem Druck entfernt. Das Produkt fiel als blaßgelbes Öl an, das direkt weiterverarbeitet wurde.

Beispiel 2

Herstellung des Diurethans aus Hexamethylenendiisocyanat (HDI) und n-Butanol

[0069] 2,1 Mol n-Butanol wurden 20%ig in trockenem 2-Butanon vorgelegt, auf 60°C erwärmt und 300 ppm (bezogen auf Masse des Isocyanats) Dibutylzinndilaurat zugesetzt. Anschließend wurde 1 Mol HDI innerhalb 60 min zugegeben, wobei die Reaktionstemperatur mittels Kühlung bei 60°C gehalten wurde. Nach Zugabe des Isocyanats wurde noch 1 h bei 60°C zur Vervollständigung der Urethanreaktion nachgerührt. Anschließend wurde das Lösemittel am Rotationsverdampfer bei 60°C und vermindertem Druck entfernt. Das Produkt fiel als Feststoff an, der aus n-Heptan umkristallisiert und im Vakuum bei 40°C getrocknet wurde. Der Schmelzpunkt betrug 92-94°C.

Beispiel 3

Herstellung des Diurethans aus 2,4-Toluylendiisocyanat (TDI) und n-Butanol

[0070] 2,1 Mol Butanol wurden 50%ig in trockenem 2-Butanon vorgelegt, auf 60°C erwärmt und 200 ppm (bezogen auf Masse des Isocyanats) Dibutylzinndilaurat zugesetzt. Anschließend wurde 1 Mol TDI innerhalb 30 min zugegeben, wobei die Reaktionstemperatur mittels Kühlung bei 60°C gehalten wurde. Nach Zugabe des Isocyanats wurde noch 1 h bei 60°C zur Vervollständigung der Urethanreaktion nachgerührt. Anschließend wurde das Lösemittel am Rotationsverdampfer bei 60°C und vermindertem Druck entfernt und der Rückstand in 500 ml n-Hexan warm gelöst. Über Nacht fiel das Diurethan im Kühlschrank bei 3°C als Feststoff aus, der abgesaugt und im Vakuum bei 40°C getrocknet wurde. Der Schmelzpunkt betrug 84°C.

Beispiele 4–8

Erfindungsgemäße Polyharnstoffe, Herstellung in Substanz mit Monoalkoholen als Verkappungsmittel für Isocyanatgruppen, molares Einsatzverhältnis Diurethan : Triamin ist 1 : 1

[0071] In einem Reaktionsgefäß mit Rührer, Innenthermometer, Stickstoffeinleitrohr und absteigendem Kühler wurden 0,5 Mol des Urethans gemäß Beispiel 1 oder Beispiel 3, gegebenenfalls 1000 ppm (bezogen auf Diurethan) Katalysator sowie 0,5 Mol Triamin gemäß Tabelle 1 zugegeben, die Temperatur auf den in Tabelle 1 angegebenen Wert erhöht und entsprechend der angegebenen Reaktionszeit reagieren gelassen. Freiwerdendes Butanol wurde bei 250 mbar abdestilliert. Anschließend wurde das Produktgemisch auf Raumtemperatur abgekühlt und für die GPC-Analytik in Dimethylacetamid aufgenommen.

Tabelle 1

Erfindungsgemäße Polyharnstoffe, hergestellt in Substanz, molares Verhältnis Diurethan : Triamin = 1 : 1

Beispiel	Isocyanat	Amin	Katalysator	Zeit / Temperatur	Produkt, Molekulargewicht aus GPC-Daten (PMMA-Eichung)	
					Mw	Mn
4	IPDI	DETA	DBTL	2 h bei 150 °C	1110	570
5	IPDI	DHTA	DBTL	2 h bei 100 °C, dann 2 h bei 140 °C	14000	1790
6	TDI	DPTA	DBTL	2 h bei 120 °C	1960	830
7	TDI	DHTA	DBTL	2 h bei 120 °C	5200	1480
8	TDI	DETA	—	2 h bei 120 °C	1370	720

[0072] Die Produkte 6–8 fallen nach beendeter Reaktion bei 120° als Feststoffe an.

IPDI: Isophorondiisocyanat

TDI: 2,4-Toluylendiisocyanat

DBTL: Dibutylzinndilaurat

DETA: Diethylentriamin

DPTA: Dipropylentriamin

DHTA: Dihexamethylentriamin

Beispiele 9–12

Erfindungsgemäße Polyharnstoffe, Herstellung in Substanz mit Monoalkohol als Verkappungsmittel für Isocyanatgruppen, molares Einsatzverhältnis Diurethan : Triamin ist 2 : 1

[0073] In einem Reaktionsgefäß mit Rührer, Innenthermometer, Stickstoffeinleitrohr und absteigendem Kühler wurden 1 Mol des Urethans gemäß den Beispielen 1–3, 1000 ppm (bezogen auf Diurethan) Dibutylzinndilaurat sowie 0,5 Mol Triamin gemäß Tabelle 1 zugegeben, die Temperatur auf den in Tabelle 1 angegebenen Wert erhöht und entsprechend der angegebenen Reaktionszeit reagieren gelassen. Freiwerdendes Butanol wurde bei 250 mbar abdestilliert. Anschließend wurde das Produktgemisch auf Raumtemperatur abgekühlt und für die GPC-Analytik in Dimethylacetamid aufgenommen.

Tabelle 2

Erfindungsgemäße Polyharnstoffe, hergestellt in Substanz, molares Verhältnis Diurethan : Triamin = 2 : 1

Beispiel	Isocyanat	Amin	Zeit / Temperatur	Produkt, Molekulargewicht aus GPC-Daten (PMMA-Eichung)	
				Mw	Mn
9	IPDI	DHTA	2 h bei 120 °C, dann 2 h bei 150 °C	6100	1150
10	HDI	DHTA	2 h bei 120 °C, dann 2 h bei 150 °C	3140	1060
11	TDI	DETA	2 h bei 120 °C, dann 0,5 h bei 140 °C	2930	1070
12	TDI	DHTA	1 h bei 130 °C	6300	1570

HDI: 1,6-Hexamethylen-diisocyanat

Beispiel 13

Erfindungsgemäßer Polyharnstoff, Herstellung in Dimethylacetamid als Lösungsmittel, molares Einsatzverhältnis Diurethan : Triamin ist 2 : 1

[0074] In einem Reaktionsgefäß mit Rührer, Innenthermometer, Stickstoffeinleitrohr wurden 1 Mol des Urethans gemäß Beispiel 3, 1000 ppm (bezogen auf Diurethan) Dibutylzinndilaurat, 300 ml trockenes Dimethylacetamid sowie 0,5 Mol Dipropylentriamin zugegeben, die Temperatur auf 120 °C erhöht und 7 h bei dieser Temperatur reagieren gelassen. Anschliessend wurde die Lösung auf Raumtemperatur abgekühlt und mittels GPC-Analytik analysiert.
Mw = 3240 g/mol, Mn = 660 g/mol.

Beispiele 14–18

Erfindungsgemäße Polyharnstoffe, Herstellung in Alkoholen als Lösungsmittel, molares Einsatzverhältnis Isocyanat : Triamin ist 2 : 1

[0075] In einem Reaktionsgefäß mit Rührer, Innenthermometer, Stickstoffeinleitrohr wurden unter Begasung mit trockenem Stickstoff 10 Mol des wasserfreien Alkohols nach Tabelle 3 vorgelegt und 1000 ppm (bezogen auf Isocyanat) Katalysator zugegeben. Anschliessend wurde die Lösung auf 60 °C erwärmt und 1 Mol des Isocyanats so zugegeben, daß die Temperatur der Reaktionsmischung 70 °C nicht überschritt. Nach Zugabe des Isocyanats wurde noch 1 h bei 70 °C gerührt. Anschliessend wurden 0,5 Mol des Amins zugegeben, die Temperatur auf den in Tabelle 3 angegebenen Wert erhöht und bei dieser Temperatur entsprechend dem in der Tabelle angegebenen Zeitraum reagieren gelassen. Danach wurde die Lösung auf Raumtemperatur abgekühlt und mittels GPC-Analytik analysiert.

Tabelle 3

Erfindungsgemäße Polyharnstoffe, hergestellt in alkoholischer Lösung, molares Verhältnis Isocyanat : Triamin = 2 : 1

Bei- spiel	Iso- cyanat	Alkohol	Amin	Katalysator	Zeit / Temperatur	Produkt, Molekularge- wicht aus GPC-Daten (PMMA-Eichung)	
						Mw	Mn
14	TDI	n-Butanol	DETA	DBTL	9 h bei 130 °C	4410	2500
15	TDI	n-Butanol	DHTA	DABCO	10 h bei 130 °C	8300	2700
16	TDI	Iso-butanol	DETA	DBTL	10 h bei 120 °C	2600	1520
17	TDI	2-Ethyl-he- xanol	DETA	DBTL	7 h bei 130 °C	3740	1970
18	HI 100	n-Butanol	D-230	DBTL	14 h bei 125°C	2330	1560

DABCO: Diazabicyclooctan.

HI 100: Basonat® HI 100 (BASF AG), Polyisocyanurat auf HDI-Basis, mittlere NCO-Funktionalität ca. 3,7, mittlere Molmasse Mn ca. 610 g/mol.

D-230: Jeffamin® D-230 (Huntsman Corp.), difunktionelles Amino-
gruppen terminiertes Polyetherol, mittlere Molmasse Mn ca. 230 g/mol.

Beispiele 19-21

Erfindungsgemäße Polyharnstoffe mit chemischer Modifikation

[0076] In einem Reaktionsgefäß mit Rührer, Innenthermometer, Stickstoffeinleitrohr wurde unter Begasung mit trockenem Stickstoff die in Tabelle 4 angegebene Menge des wasserfreien Alkohols oder der Alkoholmischung vorgelegt und 1000 ppm (bezogen auf Isocyanat) Dibutylzinndilaurat zugegeben. Anschließend wurde die Lösung auf 60°C erwärmt und 1 Mol des Isocyanats so zugegeben, daß die Temperatur der Reaktionsmischung 70°C nicht überschritt. Nach Zugabe des Isocyanats wurde noch 1 h bei 70°C gerührt. Anschliessend wurde die in Tabelle 4 angegebene Menge desamins oder des Amingemisches zugegeben, die Temperatur auf den in Tabelle 4 angegebenen Wert erhöht und bei dieser Temperatur entsprechend dem in der Tabelle angegebenen Zeitraum reagieren gelassen. Danach wurde die Lösung auf Raumtemperatur abgekühlt und mittels GPC-Analytik analysiert.

[0077] In den Beispielen 19 und 20 wurden die Polyharnstoffe mittels Polyetherol-Segmenten beziehungsweise mit OH-Gruppen hydrophil, in Beispiel 21 mit Alkylketten hydrophob modifiziert.

Tabelle 4

Erfindungsgemäße Polyharnstoffe mit chemischer Modifikation

Beispiel	Iso- cyanat	Alkohol oder Alkohol- mischung	Amin oder Aminmischung	Zeit / Temperatur	Produkt, Molekular- gewicht aus GPC-Daten (PMMA-Eichung)	
					Mw	Mn
19	TDI	10 Mol n-Butanol + 0,2 Mol Lupranol 2080	0,5 Mol DETA	5 h bei 130 °C	12300	6200
20	TDI	10 Mol n-Butanol	0,5 Mol DETA + 0,5 Mol Diethanolamin	20 h bei 125 °C	2330	1700
21	TDI	10 Mol n-Butanol	0,45 Mol DETA + 0,5 Mol Octylamin	7 h bei 125 °C	3110	1940

Lupranol®2080: Polyoxyethylen-polyoxypropylentriol (BASF AG),
OH-Zahl 48 mg KOH/g, mittlere Molmasse Mn ca. 3000 g/mol.

Beispiele 22-25

Erfindungsgemäße Polyharnstoffe, Herstellung aus mit Blockierungsmitteln verkappten Isocyanaten, molares Einsatz-
verhältnis Isocyanat : Triamin ist 2 : 1

[0078] In einem Reaktionsgefäß mit Rührer, Innenthermometer, Stickstoffeinleitrohr wurden unter Begasung mit trockenem Stickstoff 0,5 Mol Isocyanat und 1000 g trockenes Dimethylacetamid nach Tabelle 5 vorgelegt und gegebenenfalls 1000 ppm Katalysator (bezogen auf Isocyanat) zugegeben. Anschließend wurde die Lösung auf 60°C erwärmt und das Blockierungsmittel, gelöst in 500 g Dimethylacetamid so zugegeben, daß die Temperatur der Reaktionsmischung 70°C nicht überschritt. Nach Zugabe des Blockierungsmittels wurde noch 1 h bei 70°C gerührt und die Mischung anschließend bei Versuch 22 und 23 auf 10°C, bei Versuch 24 und 25 auf 0°C abgekühlt. Danach wurden 0,25 Mol des Amins zugegeben, die Temperatur auf den in Tabelle 5 angegebenen Wert erhöht und bei dieser Temperatur entsprechend dem in der Tabelle angegebenen Zeitraum reagieren gelassen. Anschließend wurde die Lösung auf Raumtemperatur abgekühlt und mittels GPC-Analytik analysiert.

Tabelle 5

Erfindungsgemäße Polyharnstoffe, Herstellung aus mit Blockierungsmitteln verkappten Isocyanaten, molares Verhältnis
Isocyanat : Triamin = 2 : 1

Bei- spiel	Iso- cyanat	Blockierungs- mittel	Amin	Kataly- sator	Zeit / Temperatur	Produkt, Molekular- gewicht aus GPC-Daten (PMMA-Eichung)	
						Mw	Mn
22	TDI	Butanonoxim 0,75 Mol + n-Butanol 0,25 Mol	DETA	DBTL	2 h bei 80 °C	28500	6800
23	IPDI	1 Mol 3,5-Dimethyl- pyrazol	DETA	DBTL	2 h bei 80 °C und 2 h bei 100°C	108000	8200
24	TDI	1 Mol 3,5-Dimethyl- pyrazol	DETA	-	2 h bei 100 °C	48600	12200
25	TDI	0,5 Mol 3,5-Dimethyl- pyrazol + 0,5 Mol n-Butanol	DETA	DBTL	2 h bei 130 °C	7500	3300

Patentansprüche

- Verfahren zur Herstellung von hochfunktionellen hochverzweigten Polyharnstoffen, umfassend die Schritte
 - Umsetzung eines mindestens difunktionellen verkappten Di- oder Polyisocyanats mit mindestens einem mindestens difunktionellen primären und/oder sekundären Amin unter Eliminierung des Blockierungsmittel,
 - intermolekulare Umsetzung der Reaktionsprodukte aus Schritt a) zu einem hochfunktionellen hochverzweigten Polyharnstoff.
- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die verkappten Di- oder Polyisocyanate ausgewählt sind aus der Gruppe, enthaltend verkappte aliphatische, araliphatische und aromatische Di- und/oder Polyisocyanate.
- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß als difunktionelle verkappte Di- oder Polyisocyanate Di- oder Polyurethane eingesetzt werden.
- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Verkappungsmittel ausgewählt sind aus der Gruppe, enthaltend Monoalkohole, Phenole, Caprolactam, 1H-Imidazol, 2-Methylimidazol, 1,2,4-Triazol, 3,5-Dimethylpyrazol, Malonsäuredialkylester, Acetanilid, Acetonoxim und Butanonoxim.
- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Verkappungsmittel Monoalkohole sind.
- Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß sich an Schritt b) ein Schritt c) anschließt, bei dem die funktionellen Gruppen der Produkte aus Schritt b) mit Verbindungen umgesetzt werden, die mit diesen funktionellen Gruppen reaktiv sind.
- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Umsetzung in Lösung durchgeführt wird.
- Verfahren nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß als Lösungsmittel die Verbindung, die zur Verkappung des Isocyanats eingesetzt wurde, verwendet wird.
- Hochfunktionelle hochverzweigte Polyharnstoffe, herstellbar nach einem der Ansprüche 1 bis 6.
- Verwendung der hochfunktionellen hochverzweigten Polyharnstoffe nach Anspruch 9 als Haftvermittler, Thixotropiermittel oder als Bausteine zur Herstellung von Lacken, Überzügen, Klebstoffen, Dichtmassen, Giesselastomeren oder Schaumstoffen.

- Leerseite -

<p>2004-134208/14 A26 E19 G02 (A25 G03) BADI 2002.02.06 BASF AG *DE 10204979-A1 2002.02.06 2002-1004979(+2002DE-1004979) (2003.08.14) C08G 71/02, 18/10, 18/32, C09J 175/02, C09D 175/02, C08G 18/80 Highly functional, highly branched polyureas useful as adhesive aids or thixotropic agents or in production of e.g. coatings, sealants or foams are obtained by reaction of capped di- or polyisocyanates with amines C2004-053649 Addnl. Data: BRUCHMANN B</p>	<p>A(5-J4, 10-D) E(7-D, 10-A3, 10-D2, 10-E2E1, 10-E2F1, 10-E4L, 10-G2G2) G(2-A2B2, 3-B2E4) sealants, elastomeric casting materials or foams.</p>
<p>NOVELTY Production of highly functional, highly branched polyureas comprises: (i) reacting an at least difunctional capped di- or poly-isocyanate with an at least difunctional primary or secondary amine so as to eliminate the capping or blocking agent; and then (ii) intermolecularly reacting the product of step (i) to form the polyurea.</p> <p>USE Claimed uses are as adhesive aids or thixotropic agents or as building blocks in the production of lacquers, coatings, adhesives,</p>	<p>ADVANTAGE The need for the expensive carbonyldiimidazole reactants used in the hyperbranched polyurea production process of WO9850453 is avoided and highly branched aliphatic and aromatic polyureas with the required application-dependent combination of properties such as high functionality, high reactivity and good solubility can be obtained in a simple process.</p> <p>EXAMPLE A polyurea with M_w 1110 and M_n 570 was obtained by reaction at 150 ° C for 2 hours of a mixture of an isophorone diisocyanate (IPDI)/n-butanol diurethane (0.5 mol.), dibutyltin dilaurate (DBTL) catalyst (1,000ppm based on diurethane) and diethylenetriamine (0.5 mol.). The diurethane (a yellow oil) was obtained by adding IPDI (1 mol.) over 30 minutes to a 50% solution of n-BuOH (2.1 mol.) in anhydrous 2-butanone mixed with DBTL (300ppm based on isocyanate), the temperature being held at 60 ° C by cooling and then</p>

DE 10204979-A+

the mixture being reacted for 1 hour at 70 ° C prior to removing the solvent in a rotation evaporator at 60 ° C under reduced pressure.

TECHNOLOGY FOCUS

Polymers - Preferred Reactants: The capped isocyanate is based on an aliphatic, araliphatic or aromatic di- and/or poly-isocyanate or on a di- or polyurethane, the capping or blocking agent being a monoalcohol (especially preferred) or a phenol, caprolactam, 1H-imidazole, 2-methylimidazole, 1,2,4-triazole, 3,5-dimethylpyrazole, dialkyl malonate, acetanilide, acetone oxime or butanone oxime.

Preferred Process: Reaction is in a solvent, especially one which is the same as the capping or blocking agent. Step (ii) is followed by reaction of the remaining functional groups.
(13pp1958DwgNo.0/0)

DE 10204979-A

